

Phoenix Contact Warnschild PML-W301 (105X52)

Allgemeine Informationen

| | |
|--------------------|---------------------|
| Artikelnummer | ET0498896 |
| EAN | 4046356717878 |
| Hersteller | Phoenix Contact |
| Hersteller-ArtNr | 0830463 |
| Hersteller-Typ | PML-W301 (105X52) |
| Verpackungseinheit | 5 Stück |
| Artikelklasse | Warn-/Hinweisschild |



Technische Informationen

| | |
|-----------------------|--|
| Werkstoff | |
| Mit Warn-/Hinweistext | |
| Farbe | |

Phoenix Contact Warnschild PML-W301 (105X52) Werkstoff Kunststoff, Mit Warn-/Hinweistext, Farbe gelb,

[Phoenix Contact Warnschild PML-W301 \(105X52\) online kaufen](#)