

Phoenix Contact Sensor-/Aktor-Kabel SAC-8P-M12M #1522817

Allgemeine Informationen

Artikelnummer	ET6302410
EAN	4017918957605
Hersteller	Phoenix Contact
Hersteller-ArtNr	1522817
Hersteller-Typ	SAC-8P-M12M #1522817
Verpackungseinheit	1 Stück
Artikelklasse	Konfektioniertes Sensor-Aktor-Kabel



Technische Informationen

Polzahl	8
Ausführung elektrischer Anschluss, feldseitig	freies Leitungsende
Anordnung der Kabelzuführung	feldseitig sonstige
Ausführung elektrischer Anschluss, gehäuseseitig	M12
Art des Steckkontaktes, gehäus	Male (Stecker)
Anordnung der Kabelzuführung, gehäuseseitig	abgewinkelt
Kabellänge	1.5m
Werkstoff des Kabelmantels	PUR (Polyurethan)
Halogenfrei	ja
Farbe des Kabelmantels	schwarz
Mit LED-Anzeige	nein
Geschirmt	ja
Ausführung der Leitung	Strahlenvernetzt
Werkstoff des Kontaktgrundkörp	Brass
Werkstoff der Kontaktbeschichtung	Ag
Zul. Kabelaußentemperatur, fes	-25...80°C
Zul. Kabelaußentemperatur, in Bewegung	-25...80°C
Bemessungsstrom In	2A
Bemessungsspannung	30V
Durchgangswiderstand	5mOhm

Phoenix Contact Sensor-/Aktor-Kabel SAC-8P-M12M #1522817 Polzahl 8, Ausführung elektrischer Anschluss, feldseitig freies Leitungsende, Anordnung der Kabelzuführung, feldseitig sonstige, Ausführung elektrischer Anschluss, gehäuseseitig M12, Art des Steckkontaktes, gehäuseseitig Male (Stecker), Anordnung der Kabelzuführung, gehäuseseitig abgewinkelt, Kabellänge 1,5m, Werkstoff des Kabelmantels PUR (Polyurethan), Halogenfrei, Farbe des

Kabelmantels schwarz, Geschirmt, Ausführung der Leitung mehradrig, Werkstoff des Kontaktgrundkörpers CuZn, Werkstoff der Kontaktbeschichtung Au, Zul.

Kabelaußentemperatur, fest verlegt -25 ...

80°C, Zul.

Kabelaußentemperatur, in Bewegung -5 ...

80°C, Bemessungsstrom In 2A, Bemessungsspannung 30V,
Durchgangswiderstand 5mOhm,

[Phoenix Contact Sensor-/Aktor-Kabel SAC-8P-M12M #1522817 online kaufen](#)

