Phoenix Contact Bus-Systemkabel SAC-2P-MSB/ #1518025

Allgemeine Informationen

Artikelnummer	ET6301471
EAN	4017918968144
Hersteller	Phoenix Contact
Hersteller-ArtNr	1518025
Hersteller-Typ	SAC-2P-MSB/ #1518025
Verpackungseinheit	1 Stück
Artikelklasse	Konfektioniertes Sensor-Aktor-Kabel

Technische Informationen

Polzahl	
Ausführung elektrischer Anschluss, feldseitig	
Anordnung der Kabelzuführung	
Ausführung elektrischer Anschluss, gehäuseseitig	
Art des Steckkontaktes, gehäus	
Anordnung der Kabelzuführung, gehäuseseitig	
Kabellänge	2m
Werkstoff des Kabelmantels	
Halogenfrei	
Farbe des Kabelmantels	
Mit LED-Anzeige	
Geschirmt	
Ausführung der Leitung	
Strahlenvernetzt	
Werkstoff des Kontaktgrundkörp	
Werkstoff der Kontaktbeschichtung	
Zul. Kabelaußentemperatur, fes	-40...80°C
Zul. Kabelaußentemperatur, in Bewegung	-25...90°C
Bemessungsstrom In	4A
Bemessungsspannung	250V
Durchgangswiderstand	5mOhm

Phoenix Contact Bus-Systemkabel SAC-2P-MSB/ #1518025 Polzahl 2, Ausführung elektrischer Anschluss, feldseitig freies Leitungsende, Anordnung der Kabelzuführung, feldseitig sonstige, Ausführung elektrischer Anschluss, gehäuseseitig M12, Art des Steckkontaktes, gehäuseseitig Male (Stecker), Anordnung der Kabelzuführung, gehäuseseitig gerade, Kabellänge 2m, Werkstoff des Kabelmantels PUR (Polyurethan), Farbe des Kabelmantels violett,

Geschirmt, Ausführung der Leitung mehradrig, Werkstoff des Kontaktgrundkörpers CuSn, Werkstoff der Kontaktbeschichtung Au, Zul.

Kabelaußentemperatur, fest verlegt -40 ...

80°C, Zul.

Kabelaußentemperatur, in Bewegung -25 ...

90°C, Bemessungsstrom In 4A, Bemessungsspannung 250V, Durchgangswiderstand 5mOhm,

Phoenix Contact Bus-Systemkabel SAC-2P-MSB/ #1518025 online kaufen